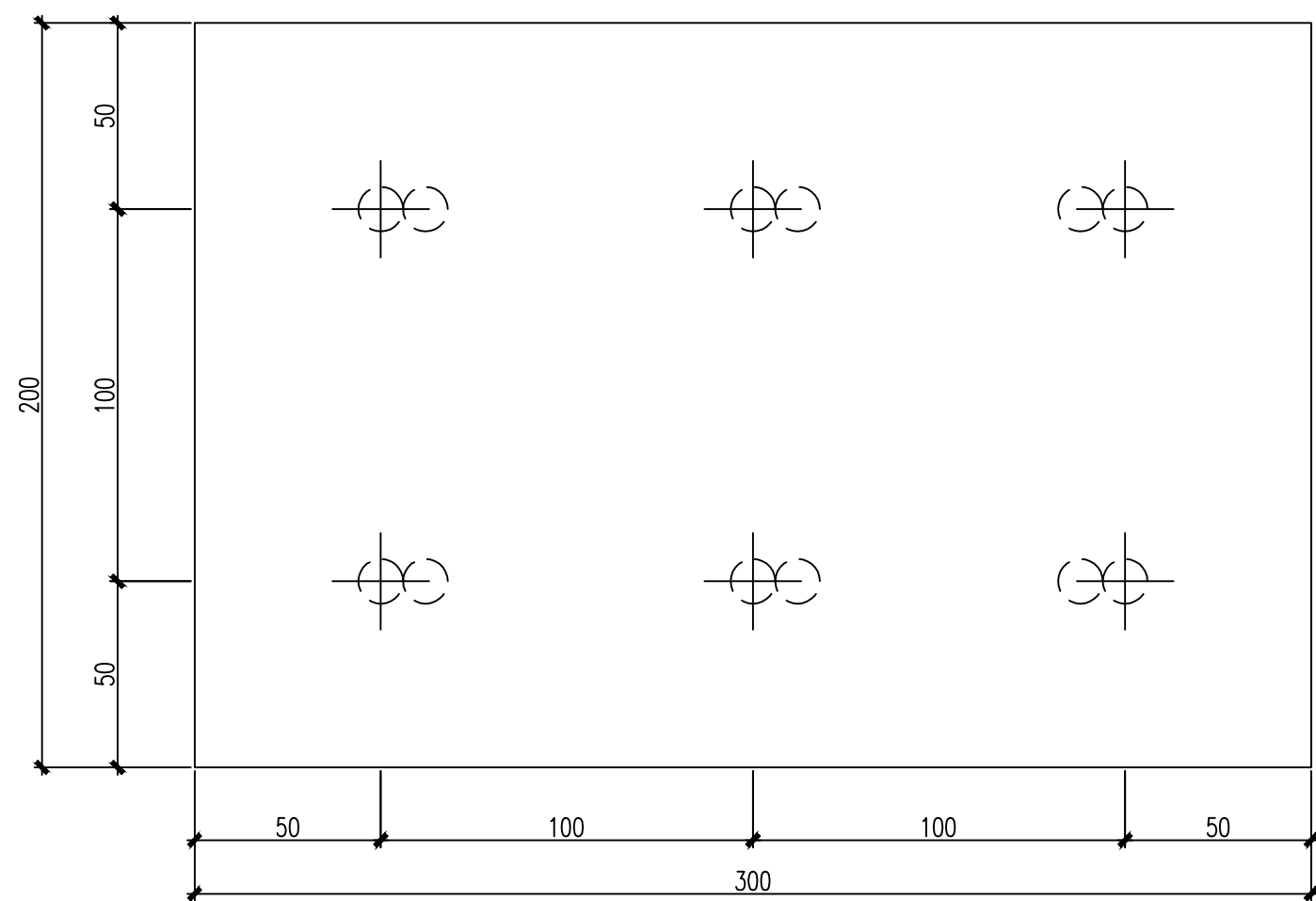
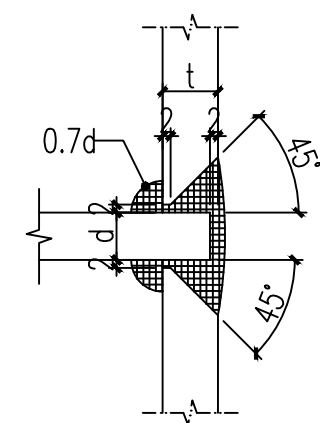
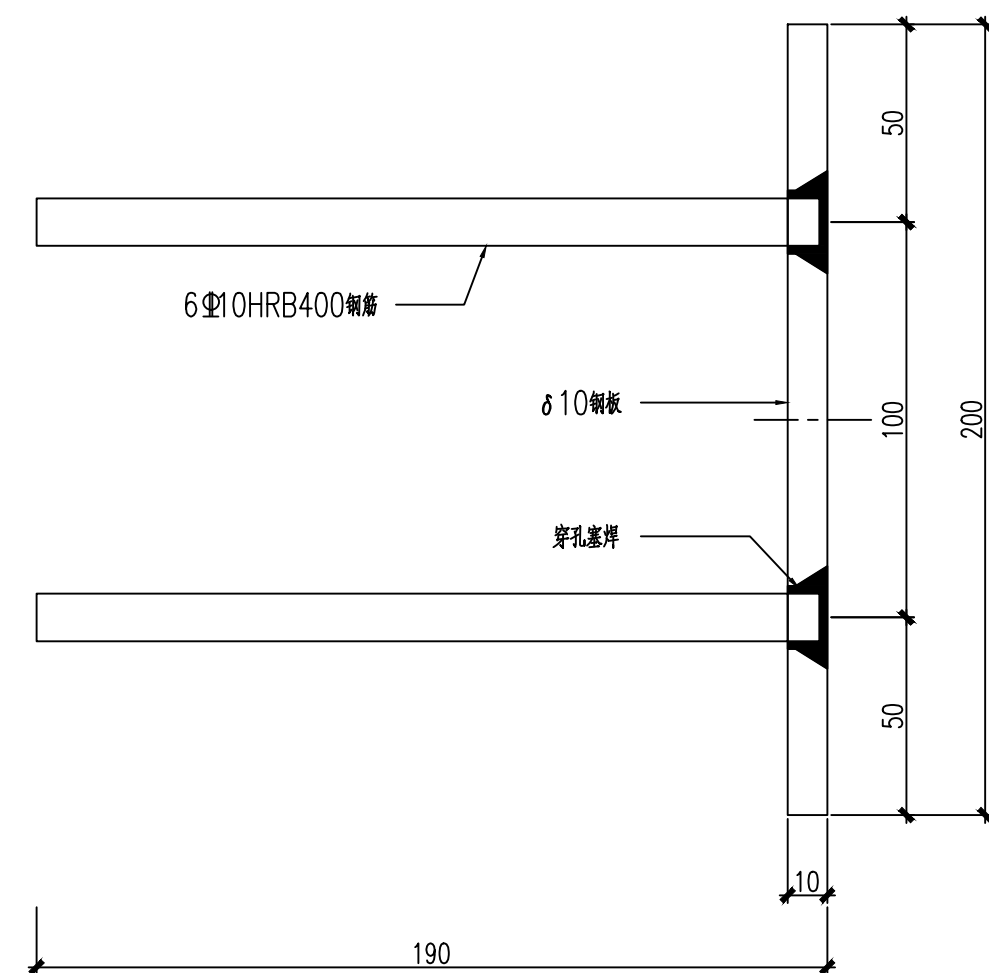
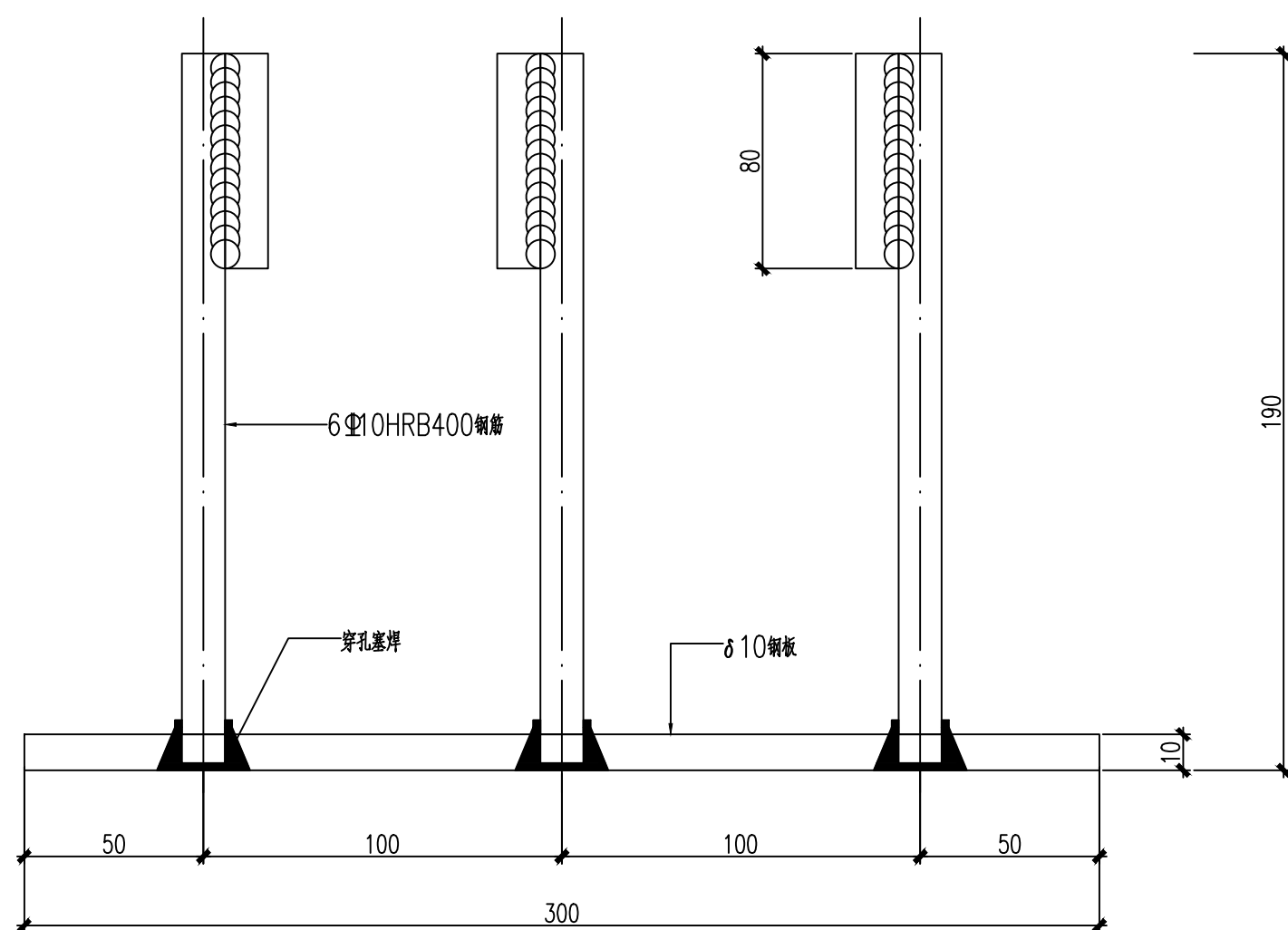


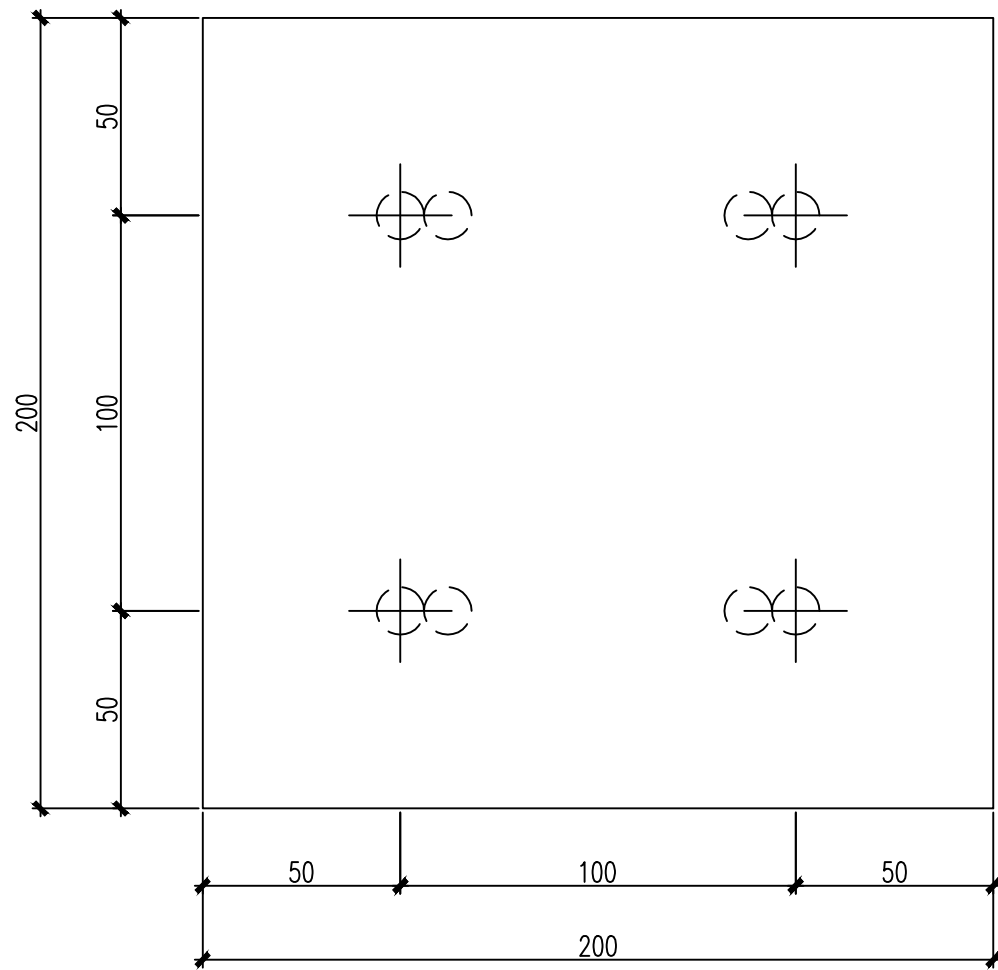


YMJ-01加工详图
适用于幕墙位置



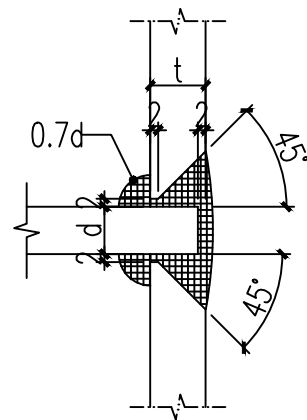
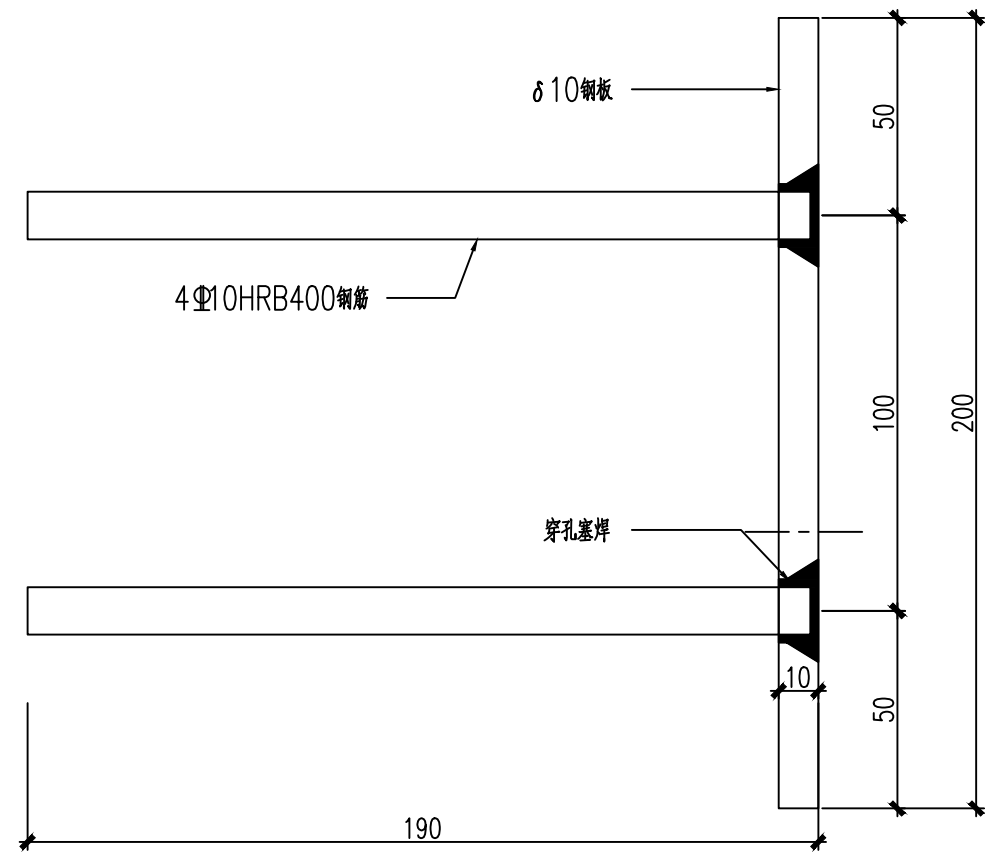
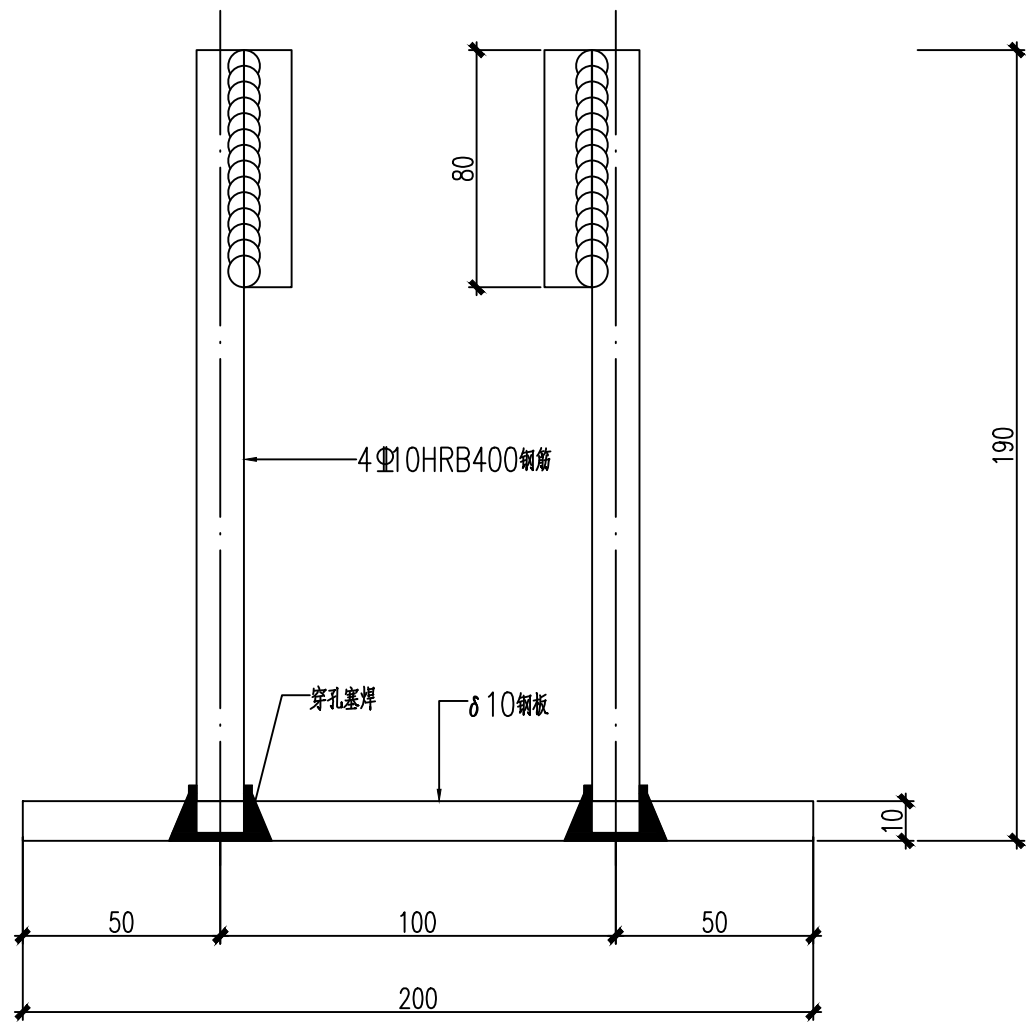
穿孔塞焊的焊接要求

- 说明:
- 1, 预埋件锚板采用Q235钢板, 锚筋采用HRB400级钢, 不得采用冷加工钢筋。
 - 2, 预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
 - 3, 锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
 - 4, 预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧, 并与主筋可靠连接。
 - 5, 预埋件必须与构件表面保持平整。
 - 6, 预埋件的标高偏差不大于10mm。
 - 7, 预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
 - 8, 预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》(GB50204)的有关要求。
 - 9, 预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
 - 10, 锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。



YMJ-02加工详图

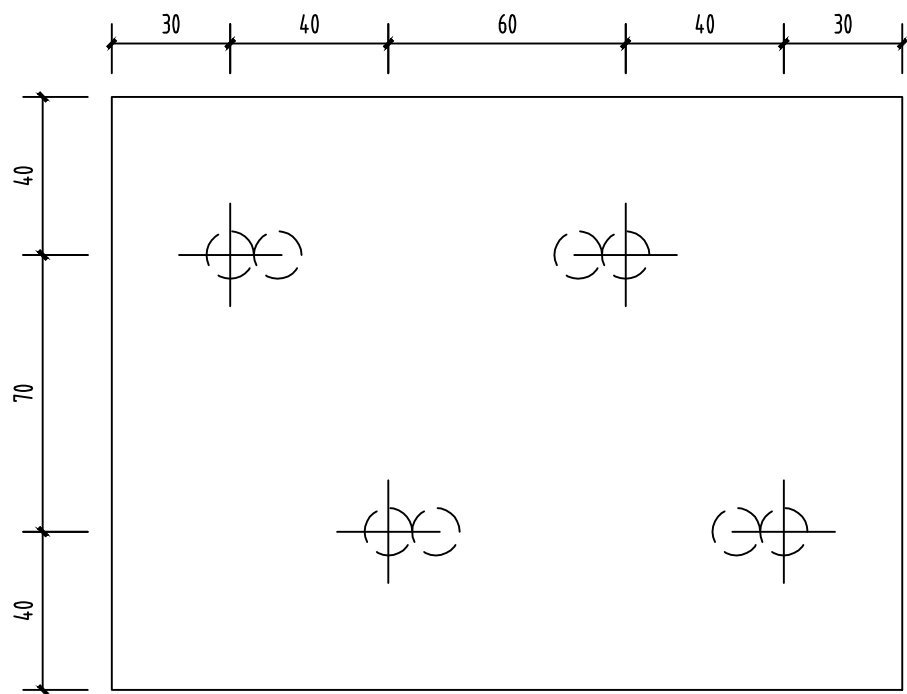
适用于玻璃栏板位置



穿孔塞焊的焊接要求

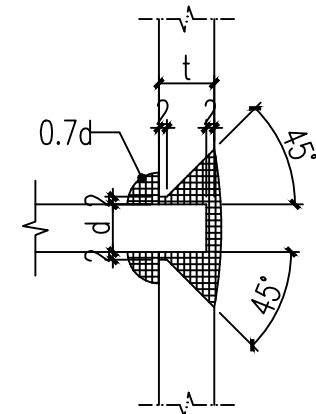
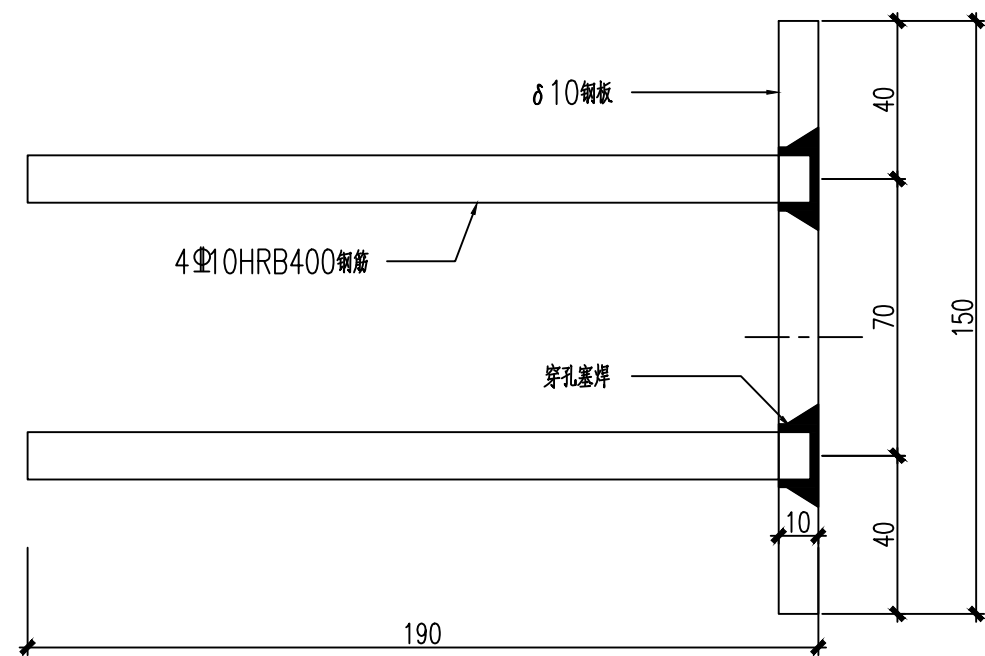
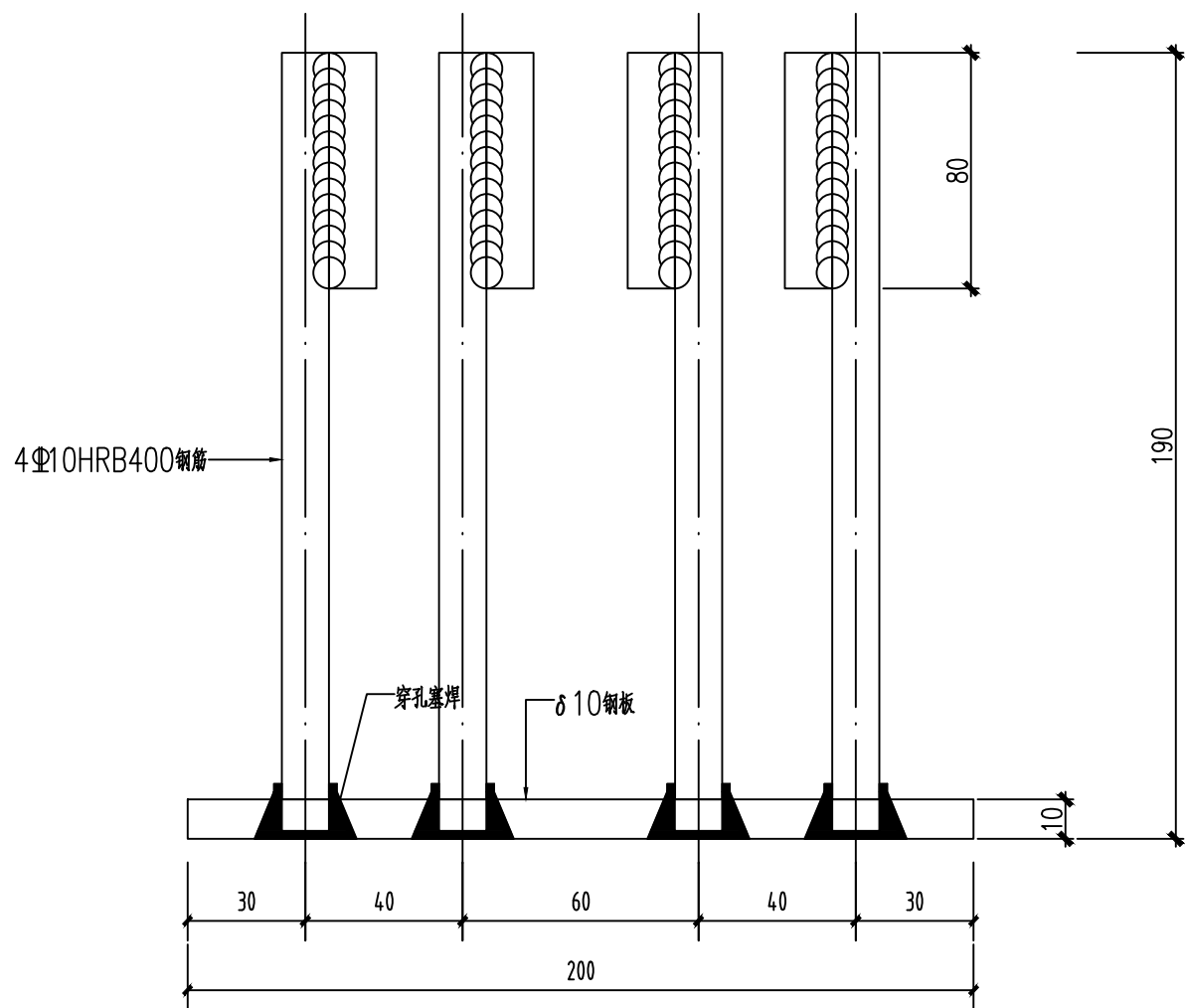
说明:

- 1, 预埋件锚板采用Q235钢板, 锚筋采用HRB400级钢, 不得采用冷加工钢筋。
- 2, 预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
- 3, 锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
- 4, 预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧, 并与主筋可靠连接。
- 5, 预埋件必须与构件表面保持平整。
- 6, 预埋件的标高偏差不大于10mm。
- 7, 预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
- 8, 预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》(GB50204)的有关要求。
- 9, 预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
- 10, 锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。



YMJ-02加工详图

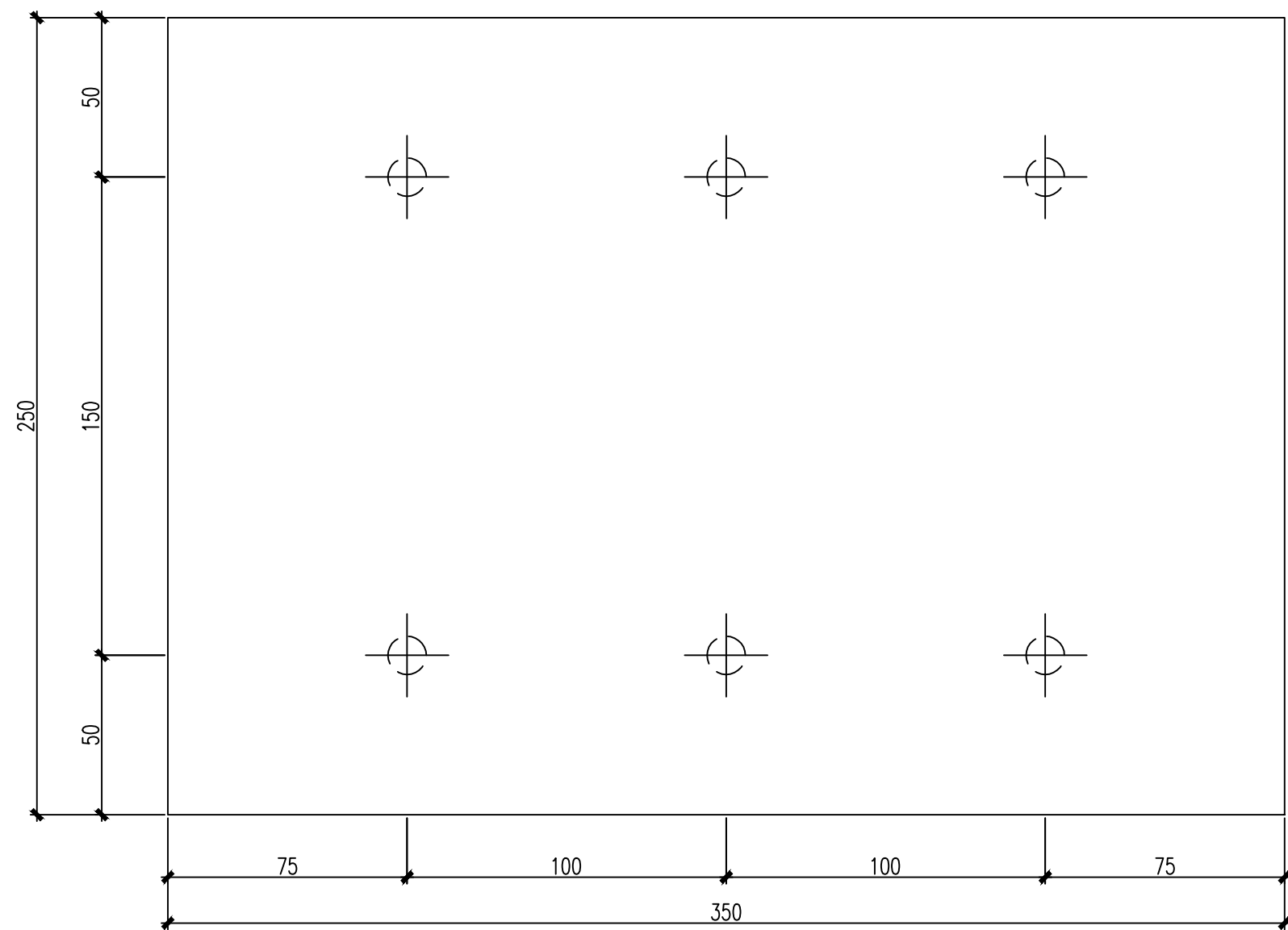
适用于玻璃栏板位置



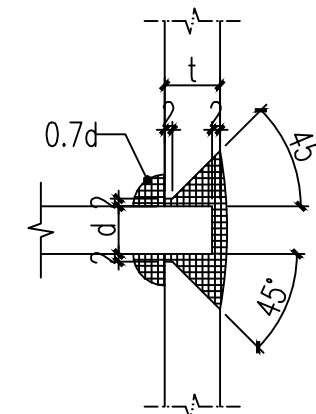
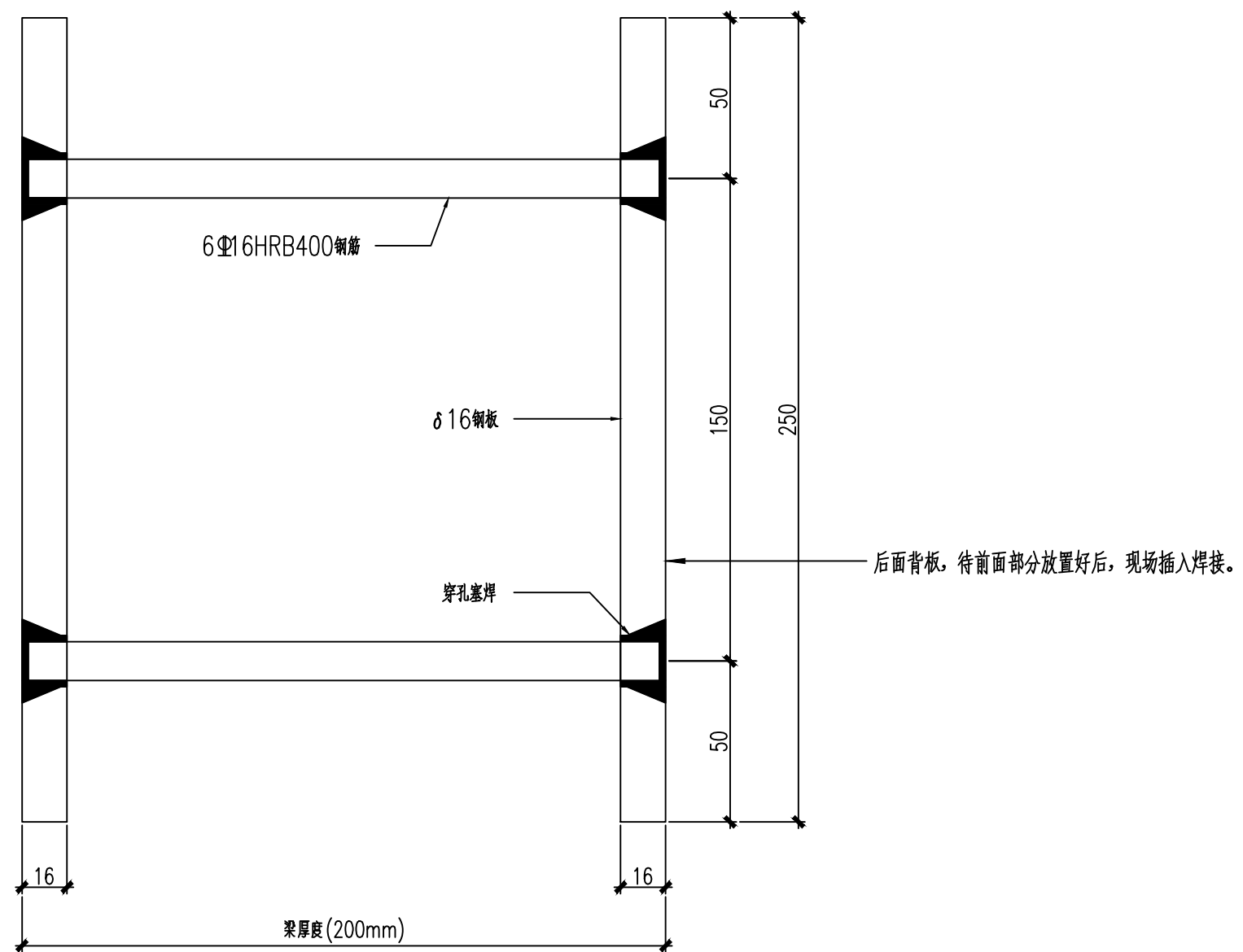
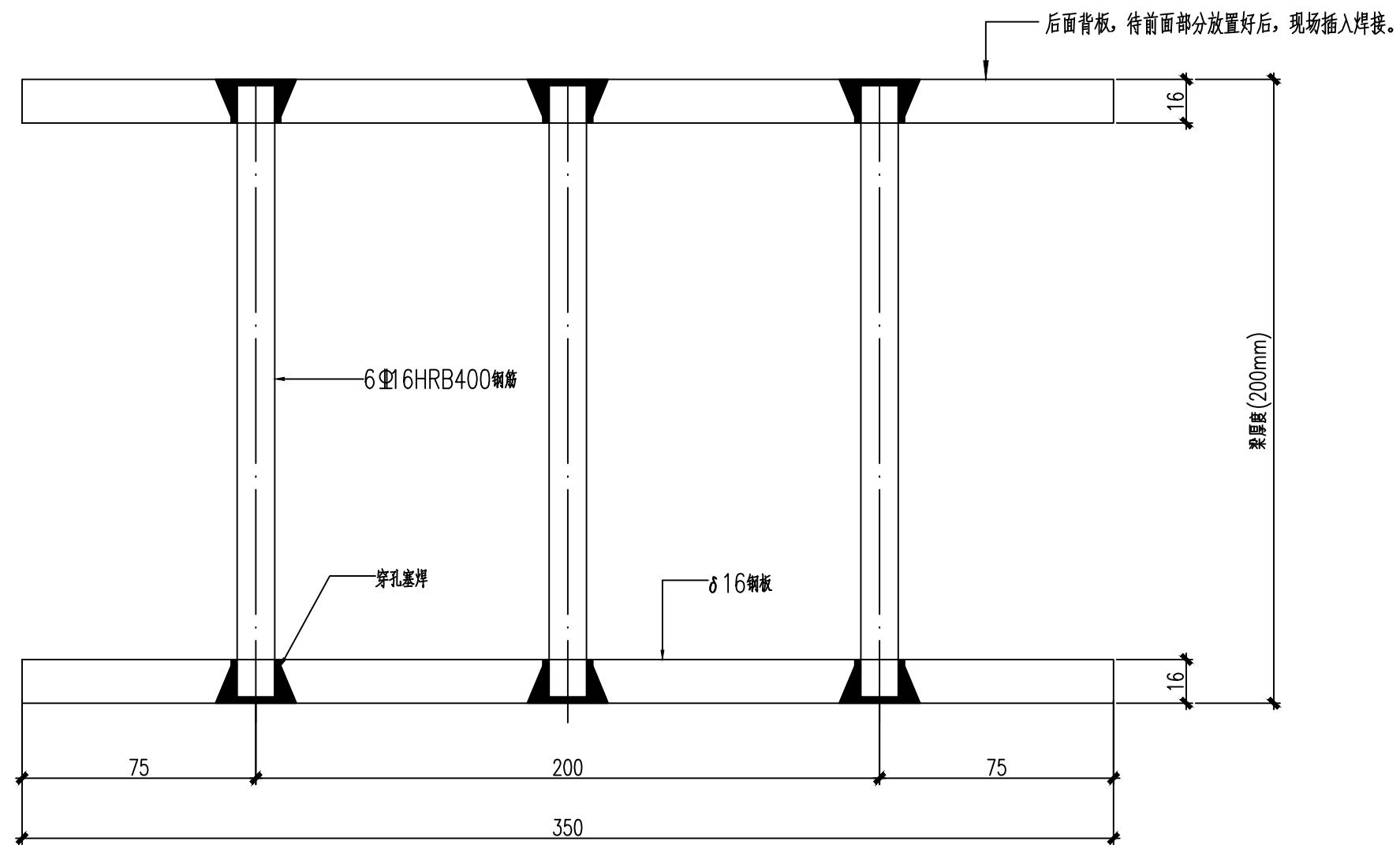
穿孔塞焊的焊接要求

说明:

- 1, 预埋件锚板采用Q235钢板, 锚筋采用HRB400级钢, 不得采用冷加工钢筋。
- 2, 预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
- 3, 锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
- 4, 预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧, 并与主筋可靠连接。
- 5, 预埋件必须与构件表面保持平整。
- 6, 预埋件的标高偏差不大于10mm。
- 7, 预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
- 8, 预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》(GB50204)的有关要求。
- 9, 预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
- 10, 锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。



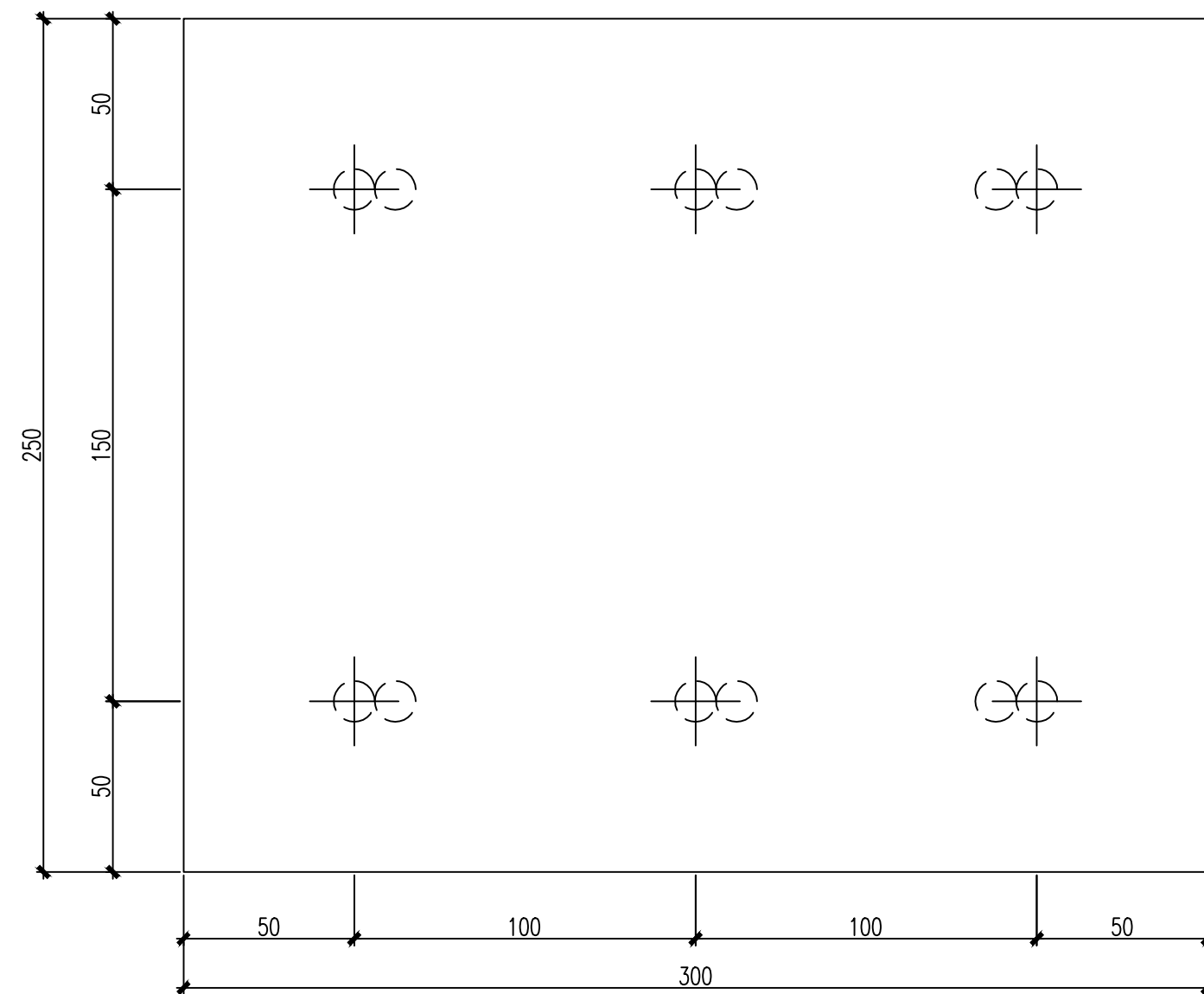
YMJ-04加工详图
适用于雨棚位置



穿孔塞焊的焊接要求

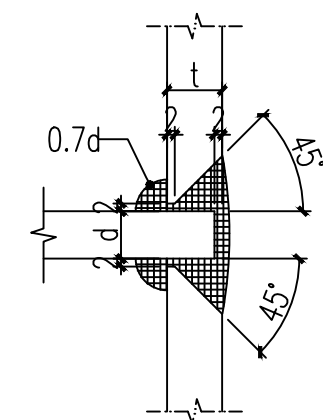
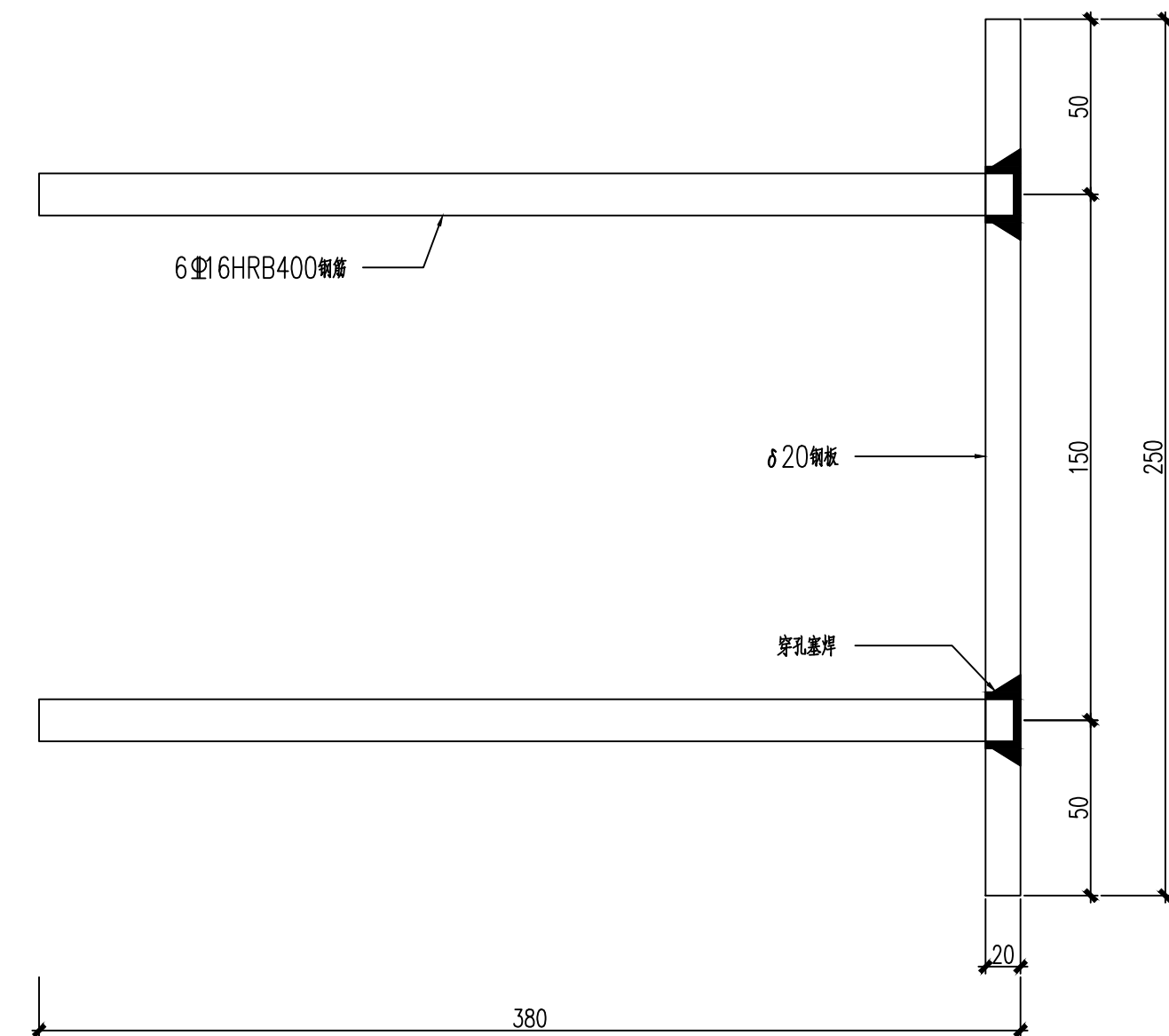
说明：

- 1，预埋件锚板采用Q235钢板，锚筋采用HRB400级钢，不得采用冷加工钢筋。
- 2，预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
- 3，锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
- 4，预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧，并与主筋可靠连接。
- 5，预埋件必须与构件表面保持平整。
- 6，预埋件的标高偏差不大于10mm。
- 7，预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
- 8，预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》（GB50204）的有关要求。
- 9，预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
- 10，锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。

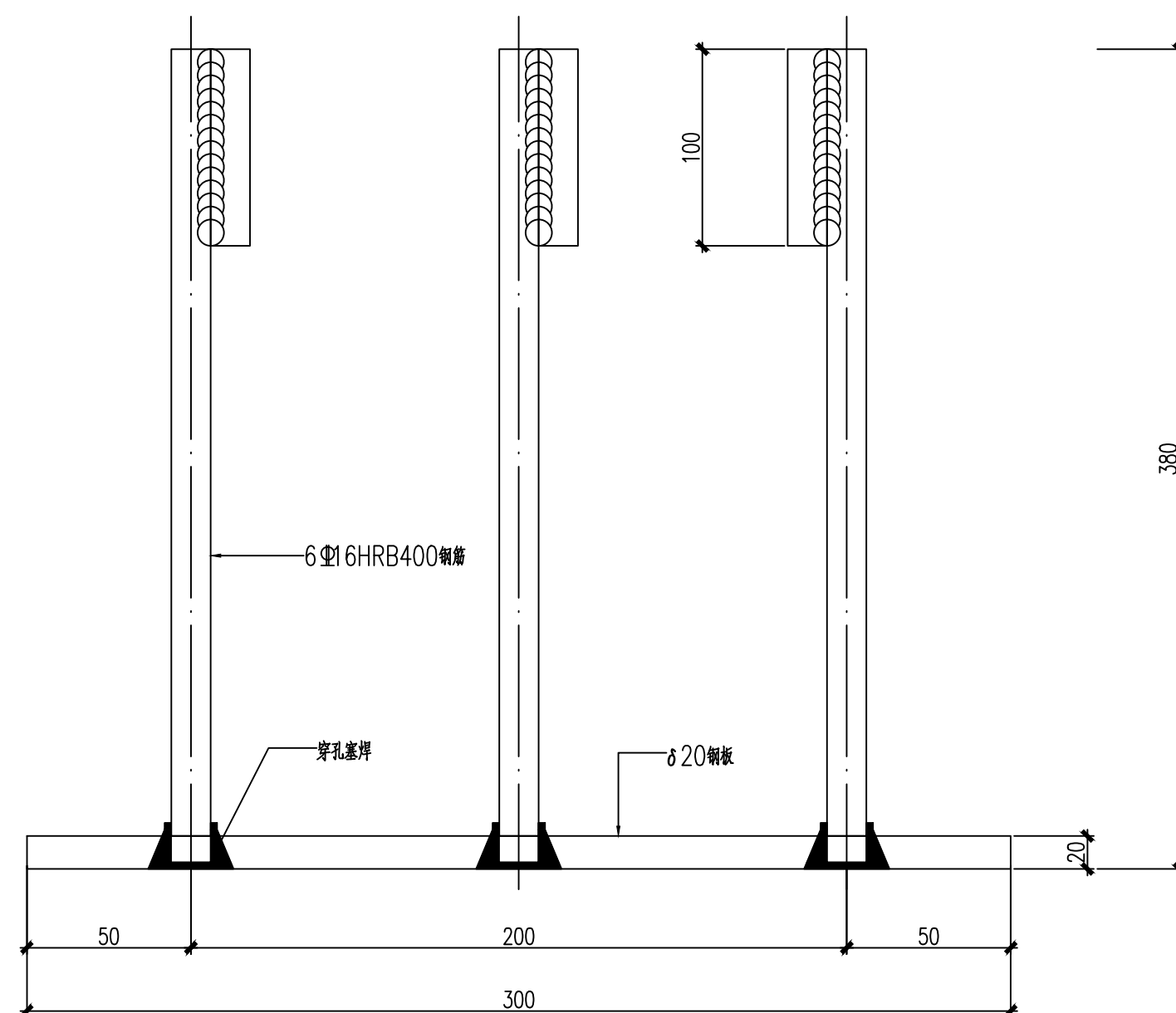


YMJ-05加工详图

适用于雨棚位置

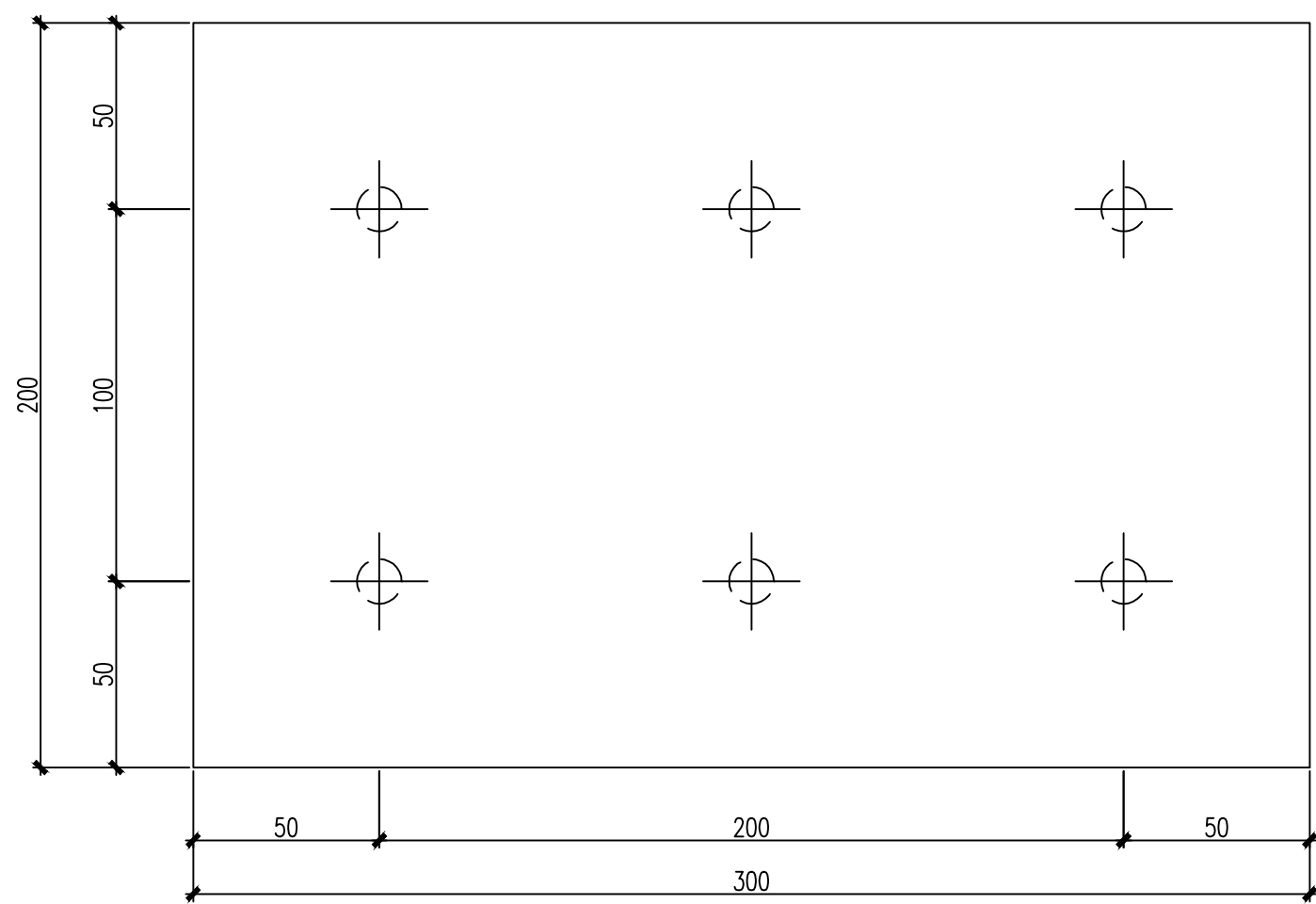


穿孔塞焊的焊接要求

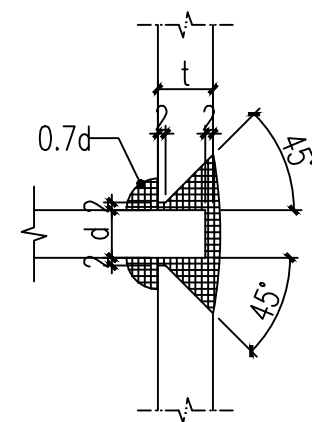
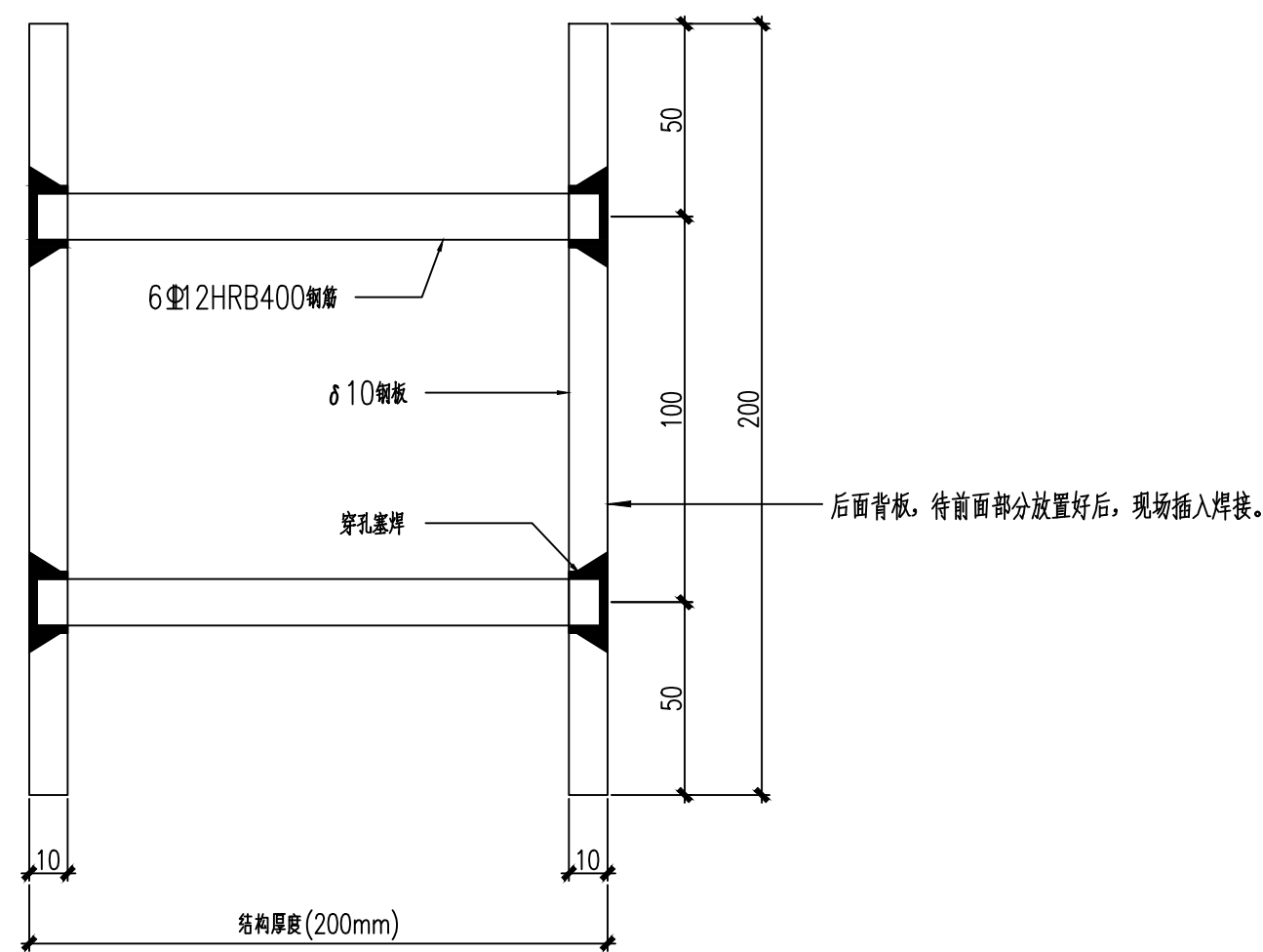


说明:

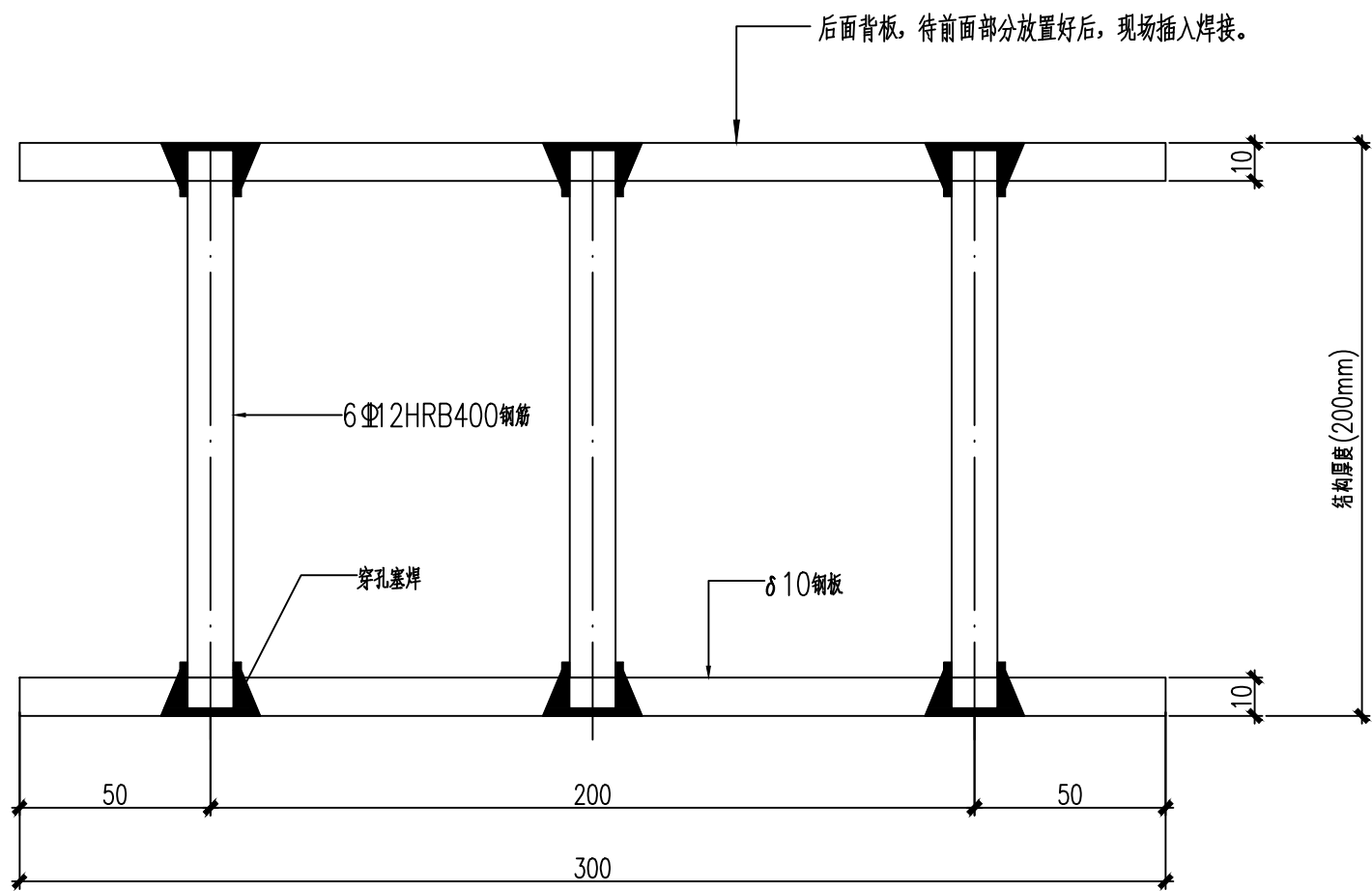
- 1, 预埋件锚板采用Q235钢板, 锚筋采用HRB400级钢, 不得采用冷加工钢筋。
- 2, 预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
- 3, 锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
- 4, 预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧, 并与主筋可靠连接。
- 5, 预埋件必须与构件表面保持平整。
- 6, 预埋件的标高偏差不大于10mm。
- 7, 预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
- 8, 预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》(GB50204)的有关要求。
- 9, 预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
- 10, 锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。



YMJ-06加工详图

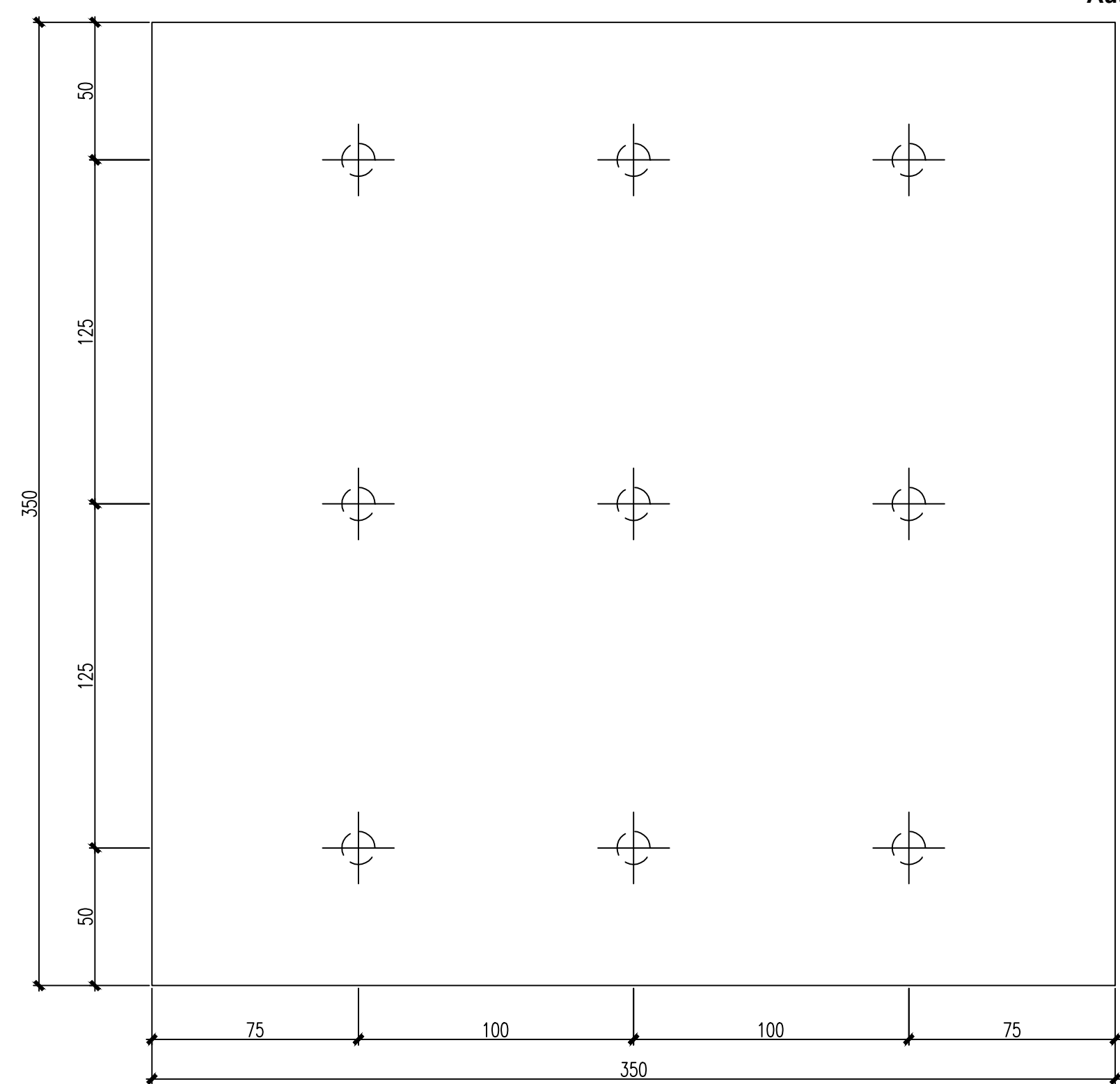


穿孔塞焊的焊接要求

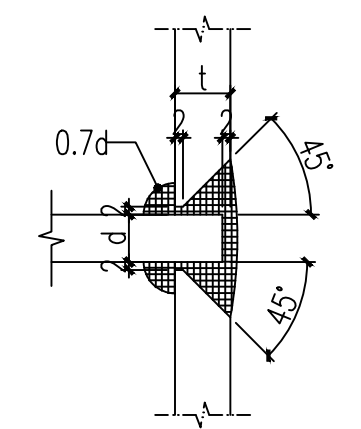
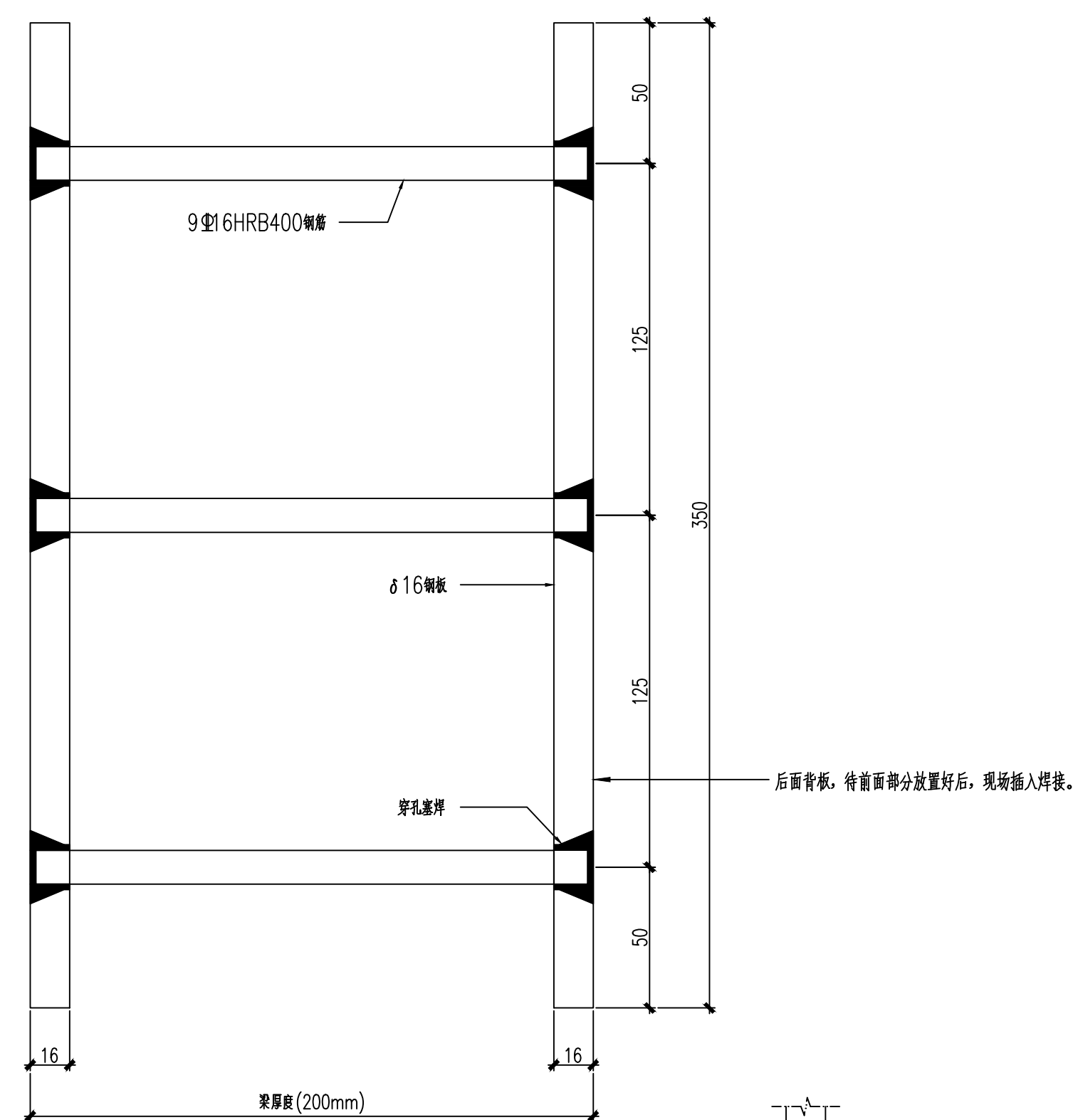


说明:

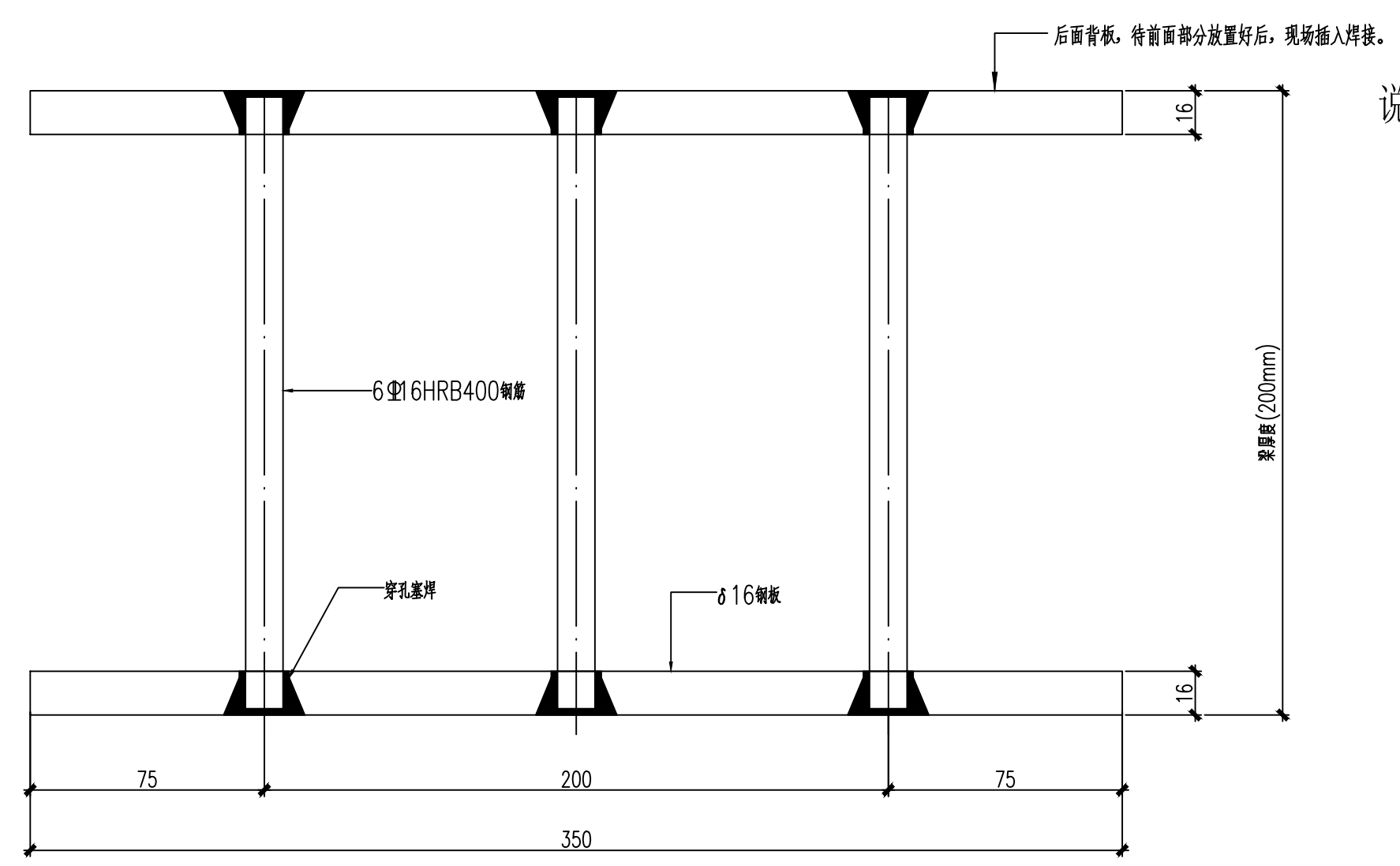
- 1, 预埋件锚板采用Q235钢板, 锚筋采用HRB400级钢, 不得采用冷加工钢筋。
- 2, 预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
- 3, 锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
- 4, 预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧, 并与主筋可靠连接。
- 5, 预埋件必须与构件表面保持平整。
- 6, 预埋件的标高偏差不大于10mm。
- 7, 预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
- 8, 预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》(GB50204)的有关要求。
- 9, 预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
- 10, 锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。



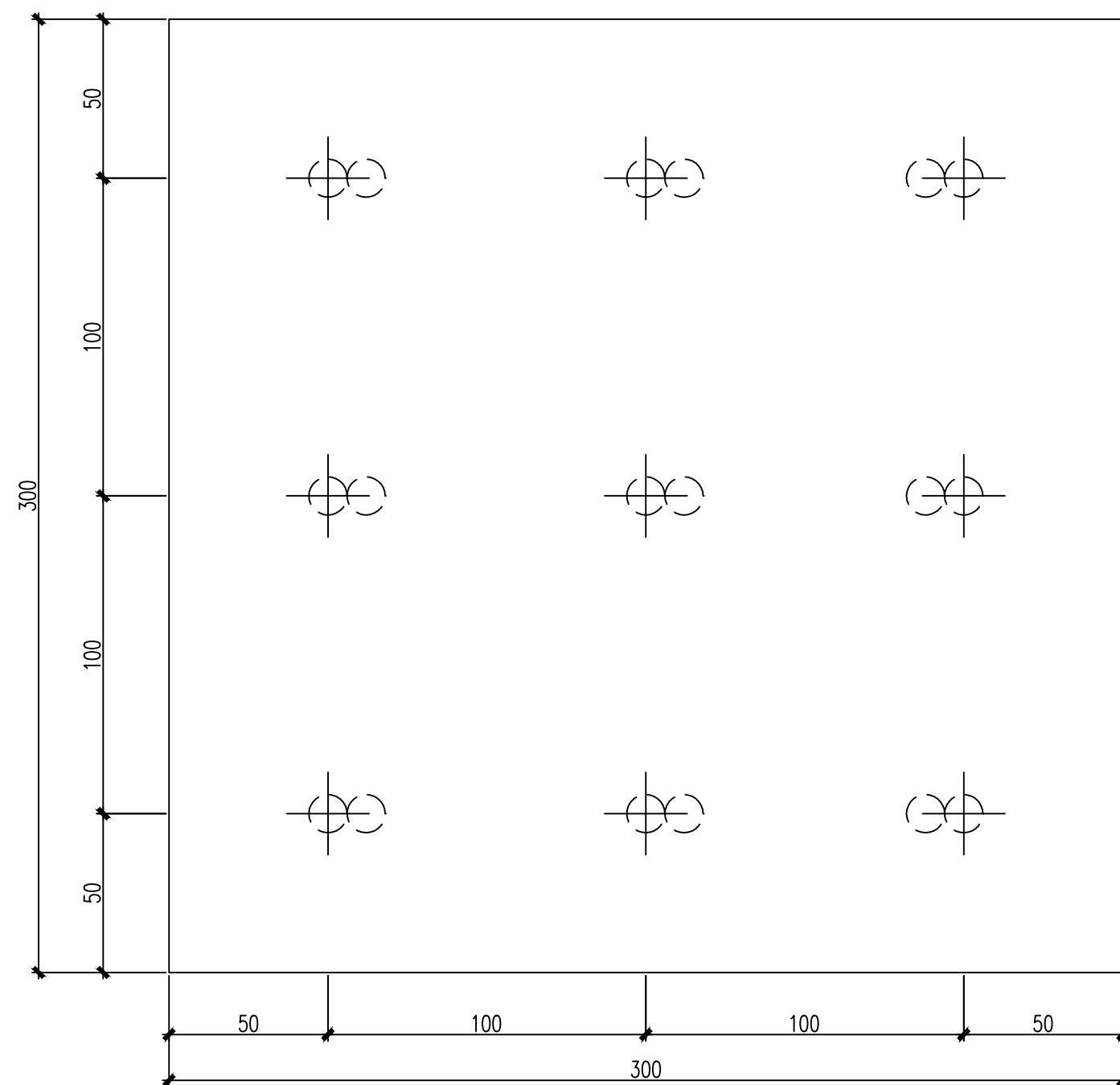
YMJ-07加工详图



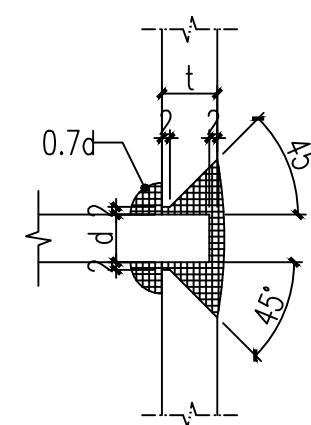
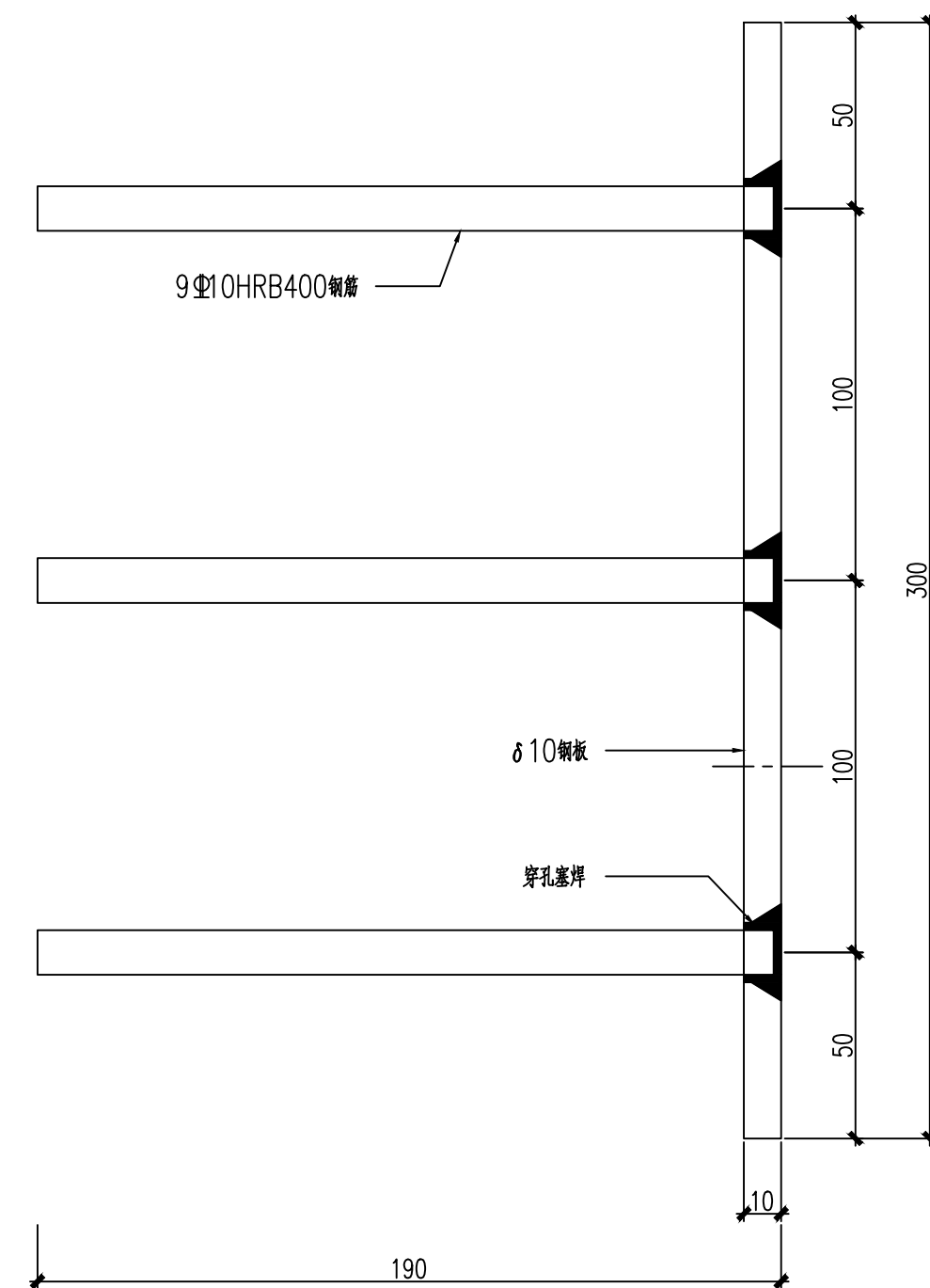
穿孔塞焊的焊接要求



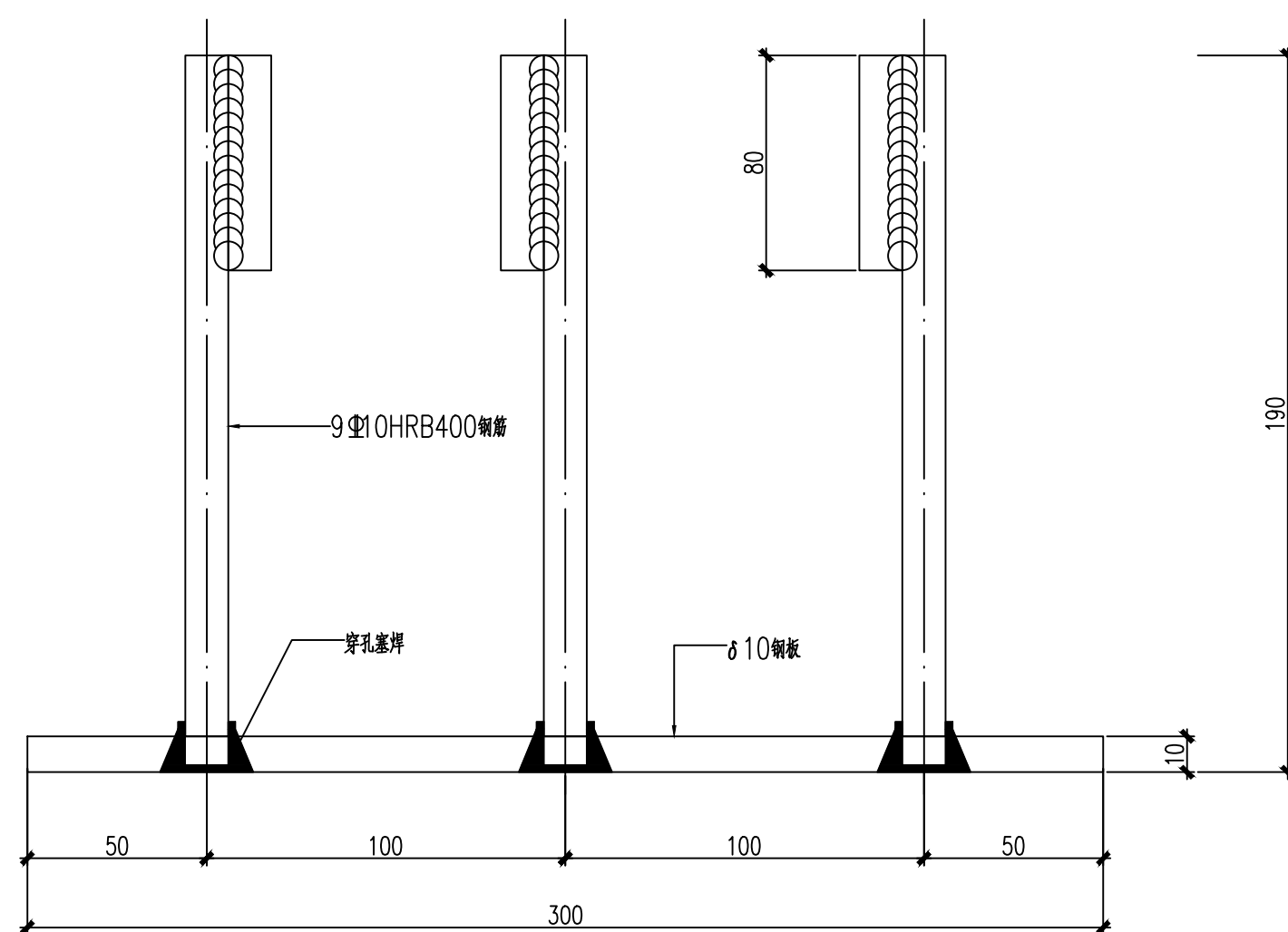
- 说明：
- 1，预埋件锚板采用Q235钢板，锚筋采用HRB400级钢，不得采用冷加工钢筋。
 - 2，预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
 - 3，锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
 - 4，预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧，并与主筋可靠连接。
 - 5，预埋件必须与构件表面保持平整。
 - 6，预埋件的标高偏差不大于10mm。
 - 7，预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
 - 8，预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》（GB50204）的有关要求。
 - 9，预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
 - 10，锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。



YMJ-08加工详图



穿孔塞焊的焊接要求



说明:

- 1, 预埋件锚板采用Q235钢板, 锚筋采用HRB400级钢, 不得采用冷加工钢筋。
- 2, 预埋件锚筋与锚板焊接质量必须满足《钢筋焊接及验收规程》JGJ18的要求。
- 3, 锚筋与锚板应采用穿孔塞焊。外露埋板表面富锌底漆两道防锈。
- 4, 预埋件的锚筋应置于结构构件最外排主筋的内侧, 并与主筋可靠连接。
- 5, 预埋件必须与构件表面保持平整。
- 6, 预埋件的标高偏差不大于10mm。
- 7, 预埋件的轴线位置与设计位置的偏差不大于20mm。
- 8, 预埋件的施工应遵照《混凝土结构工程施工及验收规范》(GB50204)的有关要求。
- 9, 预埋件的布置分格详见预埋件平面布置图和剖面图。
- 10, 锚筋距混凝土结构边缘距离需 $\geq 6d$ 。